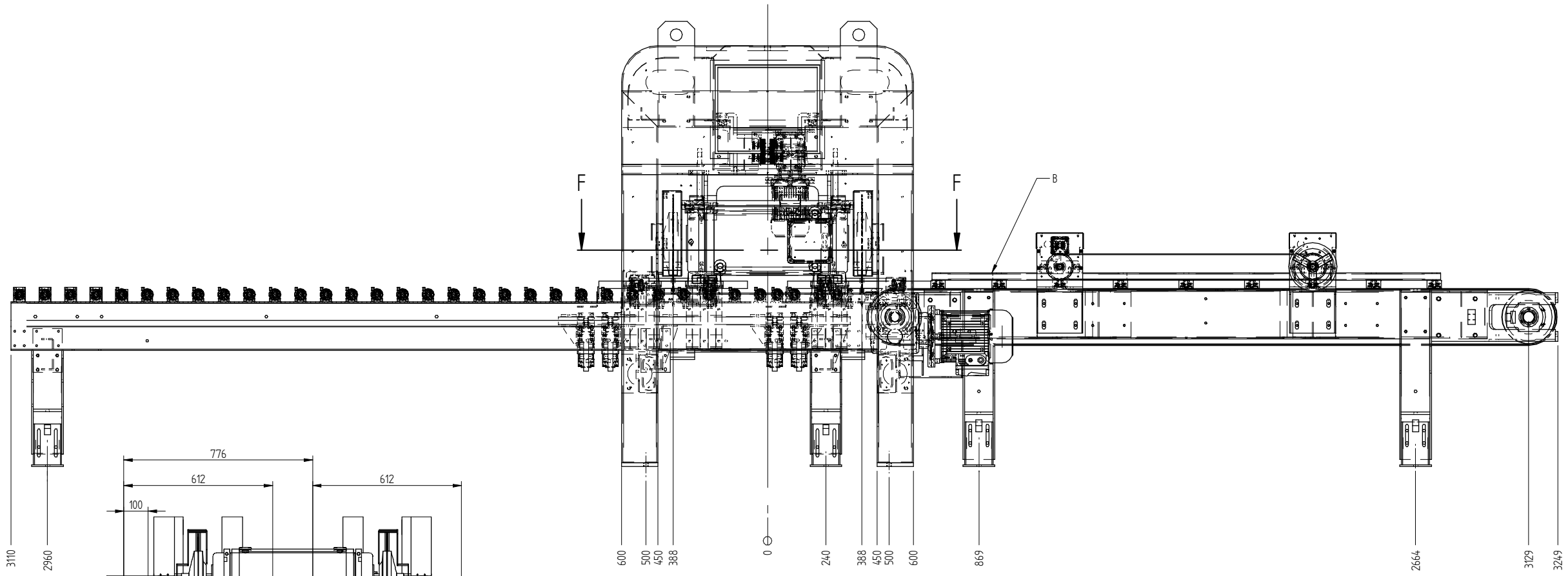
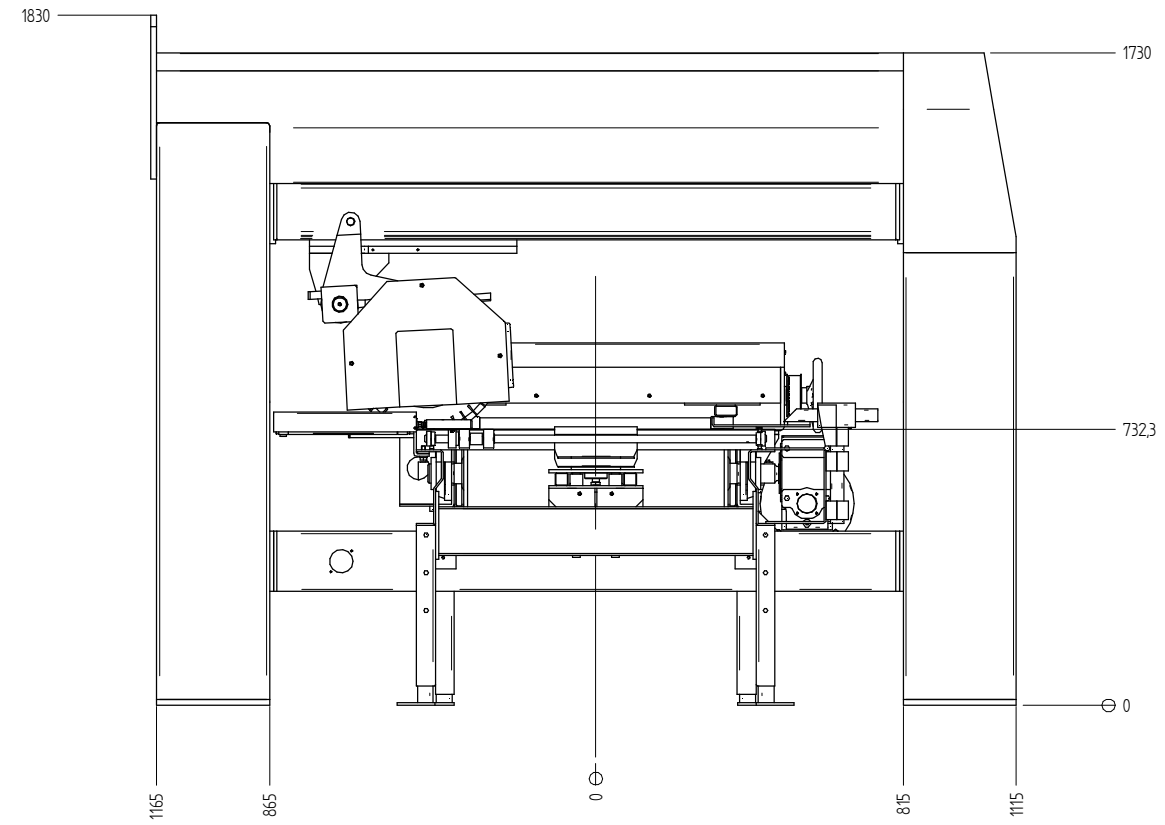
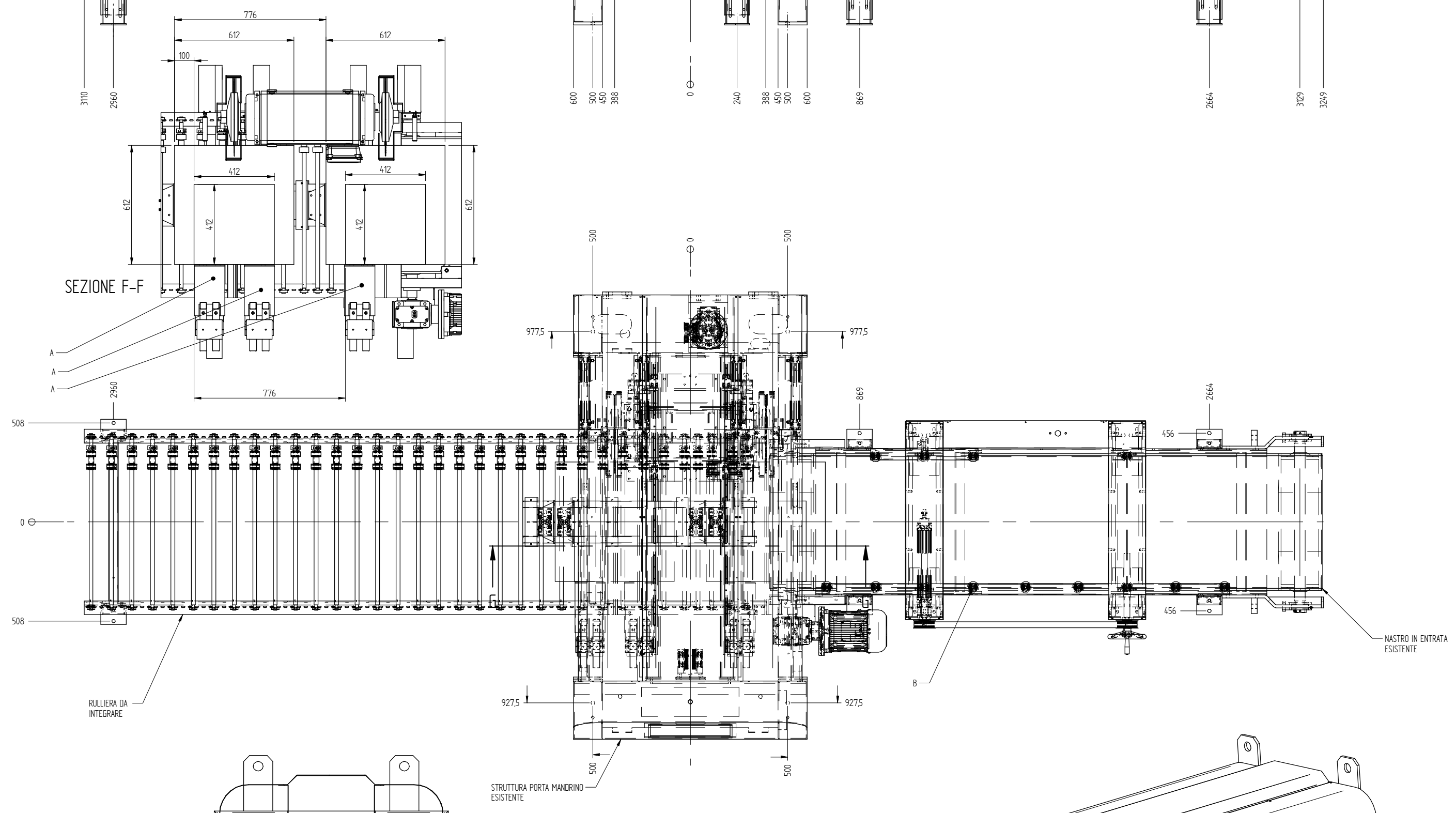
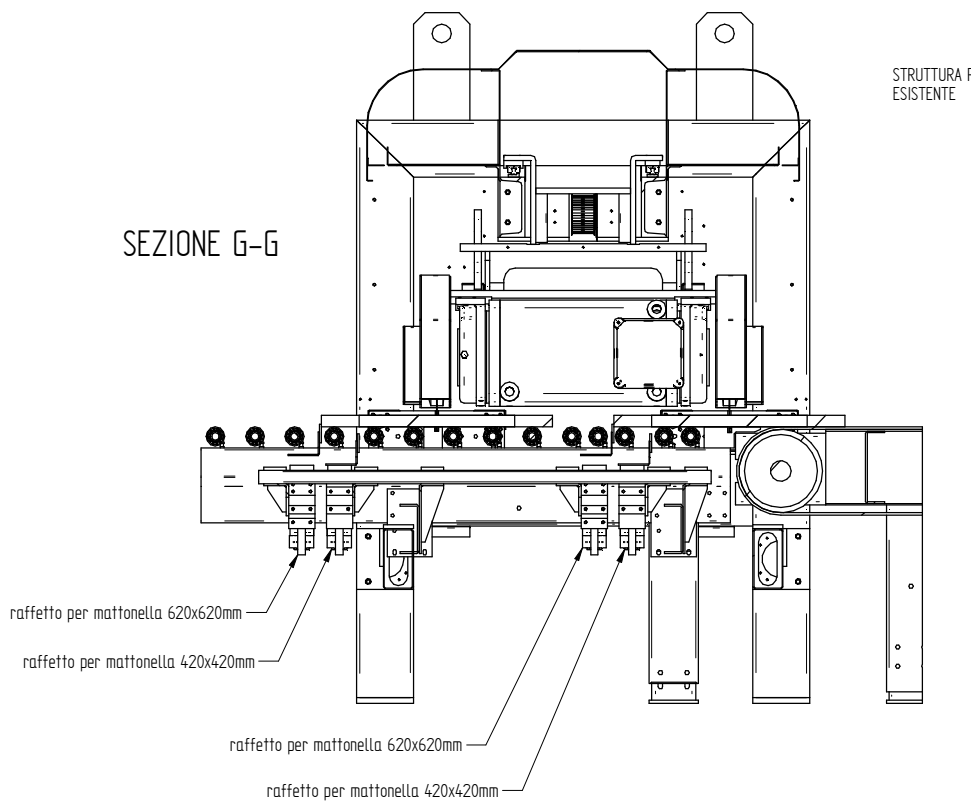
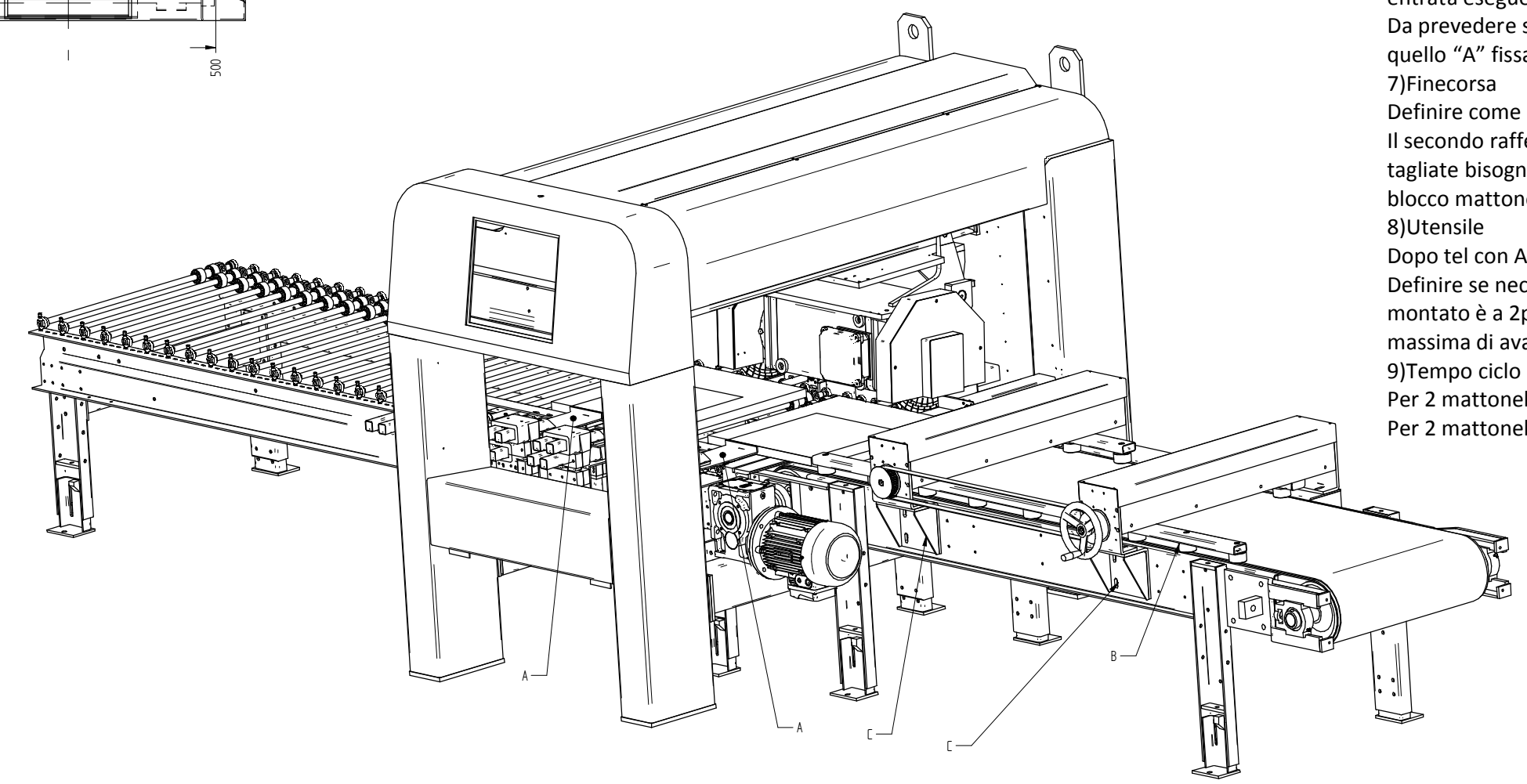










Per effettuare la trasformazione della macchina, necessita intervenire su alcune parti della macchina e porre attenzione su alcuni accorgimenti tecnici da intraprendere.
L'obiettivo è riuscire a sdoppiare una coppia di mattonelle in due parti uguali con unica passata del carrello porta mandrino a due dischi.
Le dimensioni grezze sono: 412x412mm, 612x612mm
Il senso della linea è destro (il materiale procede da dx verso sx).

1)Struttura
Tutta la struttura superiore verrà utilizzata appieno (ponte, carrello, mandrino, carter, etc)

2)Modificare diametro disco
Per avere più margine inferiore utilizziamo un disco maggiorato, diciamo da 400mm (disco dtandard), in questo modo avremo più luce tra motore mandrino porta dischi tutto basso e cilindri di bloccaggio materiale. Modificare carter disco visto che con diametro 400 non si riesce a montare/smontare disco.

3)Nastrino uscita
Eliminare il nastro in uscita e sostituirlo con rulliera.

4)Corsa carrello
Il carrello porta mandrino non è necessario farlo procedere oltre la quota riferita a "asse disco-piano appoggio mattonella", anche perché andremo a collidere con supporti barra riscontro mattonelle.

5)Rulliera uscita
La rulliera sarà predisposta con 4 raffetti mobili verticalmente e delle barre di riscontro longitudinali x appoggio materiale su spinta cilindri di allineamento.
Anteriormente alla rulliera saranno disposti 2+1 piani di riferimento formati da un piegato "A". Per evitare che le mattonelle appena tagliate durante lo spostamento verso l'uscita ruotino sul piano, è necessario sostituire i piani con file di rotelle o meglio sarebbe avere dei piani flottanti di 2/3 cm.
In questo modo si escluderebbero possibili movimenti non voluti dovuti a resistenze su piani appoggio.

6)Nastro entrata
Il nastro in entrata sarà utilizzato con allineatore lato posteriore rispetto barra "B".
Il nastro allineerà le mattonelle su lato anteriore su barra "B" con raddoppio di rulli contrasto.
Da accorciare in uscita la barra di 100mm altrimenti l'allineamento della mattonella va ad interferire con ultima rotella barra nastro "B". Altra possibilità, spostare il gruppo allineamento di 50/100mm in entrata eseguendo nuove forature x i supporti "C".
Da prevedere su supporto rid uscita nastro un piano di riscontro di allineamento da accoppiare con quello "A" fissato su rulliera.

7)Finecorsa
Definire come effettuare stacco tra le mattonelle in entrata rulliera di uscita.
Il secondo raffetto si aspetta una matt da fermare, quindi dopo essersi abbassato x far passare le matt tagliate bisogna che il sollevo aspetti che siano passati tutti e 4 i pezzi. Penso si debba inserire un raffetto blocco mattonelle su nastrino entrata.

8)Utensile
Dopo tel con Andrea Meggiorin, Italdiamant mi assicura 4-5mt/min su 3cm.
Definire se necessita inverter su motore dischi visto che attualmente non c'è. Il motore attualmente montato è a 2poli . Andrea Meggiorin richiede materiale x effettuare prove atte a stabilire la velocità massima di avanzamento utensile.

9)Tempo ciclo
Per 2 mattonelle da 612x612mm ridotte a 4 da 612x304mm necessitano circa 22sec.
Per 2 mattonelle da 412x412mm ridotte a 4 da 412x204mm necessitano circa 13sec.

REV.	DESCRIZIONE	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
0	Prima Emissione	Bovolato R.			

TOLLERANZE GENERALI		0 ÷ 6	>6 ÷ 30	>30 ÷ 120	>120 ÷ 315	>315 ÷ 1000	>1000 ÷ 2000	>2000 ÷ 4000	oltre 4000
Gruppo di dimensioni (mm)									
Lavorazioni con asportazione di materiale	Per quote	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3
	Per angoli		±30'	±20'	±10'				
Smussi non quotati 0 x 45°	Raccordi non quotati R = 0	Caratteristiche meccaniche : R=	HRC=	HB=					
Protezione superficiale:	Trattamento termico :								
Vernice :	Rugosita' Ra [micron]: { }								

DENOMINAZIONE
2DA REVISIONATA X BAGHIN

breton®	SOSTITUISCE IL: NUMERO MODIFICA: 000000	PESO(Kg): 0.0 kg	SCALA: 1:10		FOGLIO: 1 / 1
	SPECIFICHE TECNICHE	N° DISEGNO STD1331-000001		REV. 0	CAT. C

Ogni diritto sui contenuti del presente documento appartiene a Breton S.p.A. ed e' riservato ai sensi della normativa vigente. La riproduzione, la pubblicazione, la divulgazione e la distribuzione, totale o parziale, di tutto il materiale contenuto in questo documento sono espressamente vietate in assenza di autorizzazione scritta di Breton S.p.A.

STATO DOCUMENTO: PROVVISORIO